

EMPORIO LEPIDLO BETA

LB Cemix, s.r.o.

Špeciálna malta na lepenie a armovanie tepelnoizolačných dosiek

VLASTNOSTI A SPÔSOBY POUŽITIA: ➤ na lepenie tepelnoizolačných dosiek z EPS (expandovaný polystyrén), MW (minerálnej vlny) a vytváranie armovacej bezškárovej výstužnej vrstvy tepelnoizolačných kompozitných systémov (ETICS), ako aj samostatne ➤ povrch dosiek z XPS (extrudovaného polystyrénu) a EPS Perimeter, ktoré nie sú povrchovo upravené je nutné pred lepením prebrúsiť ➤ lepidlo je vhodné na lepenie tepelnoizolačných dosiek z grafitového expandovaného polystyrénu (grafitový EPS) je nutné dodržať podmienky stanovené výrobcom grafitového EPS ➤ výborné na prekrytie problematických miest muriva alebo bežných omietok pri súčasnom vkladaní armovacej tkaniny ➤ vhodné na ručné a strojové spracovanie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí ➤ spĺňa technické kritériá smernice ETAG 004 ➤ vyhovuje klasifikácii pre C1T podľa EN 12004 + A1	Obrázok obalu lepidla BETA
--	---

ZLOŽENIE: Minerálne plnivo, cement, redispergovateľný polymér a ďalšie špeciálne prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

Malta na vnútornú / vonkajšiu omietku (GP) podľa EN 998-1, kategória CS IV a Wc1; Lepiaca a stierkovacia hmota spĺňa technické kritériá smernice ETAG 004			
Pevnosť v tlaku (kategória CS IV)	min. 6,0 MPa	Prídržnosť k podkladu:	
Reakcia na oheň	trieda A1	- v suchých podmienkach ***)	≥ 0,25 MPa
Kapilárna nasiakavosť vody	W1	- po pôsobení vody a po 2 hod. schnutia	≥ 0,08 MPa
Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ	max. 20	- po pôsobení vody a po 7 dňoch schnutia	≥ 0,25 MPa
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ	max. 0,54 W/m.K)	Prídržnosť k tepelnému izolantu: ****)	
Trvanlivosť – počet cyklov **)	min. 10	- v suchých podmienkach	≥ 0,08 MPa
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty	1350-1550 kg/m ³	- po pôsobení vody a po 2 hod. schnutia	≥ 0,03 MPa
Doba spracovateľnosti	min. 3 hod.	- po pôsobení vody a po 7 dňoch schnutia	≥ 0,08 MPa
*) tabuľková hodnota		***) spôsob odtrhu (FP:B)	
) skúška mrazuvzdornosti malty podľa STN 72 2452		**) deklarovaná hodnota alebo porušenie v tepelnom izolante	

EMPORIO LEPIDLO BETA

LB Cemix, s.r.o.

Informatívne		
Zrnitosť		0-0,7 mm
Množstvo zámesovej vody:	na 1 kg suchej zmesi	0,24-0,30 l/kg
	na 1 vrece (20 kg)	4,8-6,0 l
Výdatnosť		cca 1250 kg/m ³
Spotreba na lepenie izolačných dosiek		3-6 kg/m ²
Odporúčaná hrúbka vrstvy pre stierkovanie (armovaná výstužná vrstva)		2-6 mm
Spotreba pri odporúčenej výstužnej vrstve		2,5-7,5 kg/m ²
Výdatnosť z jedného vreca:	pri lepení	4-8 m ²
	pri stierkovaní	3,4-10 m ²

POZN. Technické parametre sú stanovené pri normálnych podmienkach (20 ± 2 °C a $(65 \pm 5)\%$ relatívnej vlhkosti vzduchu (EN 998-1), parametre pre VKZS pri štandardných podmienkach (23 ± 2 °C a $(50 \pm 5)\%$ relatívnej vlhkosti vzduchu

PRÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí byť pevný, rovný, čistý, zbavený prachu, mastnoty a ostatných nečistôt a nesmie byť zamrznutý. Podklad upravte materiálmi Cemix - na vyrovnanie podkladu použite ručnú alebo strojovú jadrovú omietku, hladké podklady odporúčame zdrsníť alebo opatriť vhodným Spojovacím mostíkom Cemix.

SPRACOVANIE: Suchú zmes vsypte do predpísaného množstva vody a dôkladne rozmiešajte na homogénnu hladkú hmotu bez hrudiek. Nechajte odstáť a po cca 5 min. odležania hmotu znovu krátko premiešajte.

Lepenie izolantu: Tepelnú izoláciu z minerálnej vlny odporúčame najskôr v miestach lepenia prestierkovať tenkou vrstvou lepiacej hmoty a na ňu bezprostredne potom naniesť požadované množstvo hmoty na lepenie. Povrch dosiek z extrudovaného polystyrénu a EPS Perimeter, ktoré nie sú povrchovo upravené je nutné pred lepením prebrúsiť. Lepiaca hmota sa nanáša na rub izolačnej dosky buď ako súvislý pás po obvode a najmenej tromi bočníkmi uprostred alebo celoplošne zubovým hladidlom. Pri celoplošnom lepení odporúčame hmotu nanášať zubovým hladidlom o výške zubu 10-12 mm (min. 8 mm). Lepidlo je vhodné na lepenie tepelnoizolačných dosiek z grafitového expandovaného polystyrénu (grafitový EPS) za predpokladu, že pri ich zabudovaní budú dodržané všetky technologické a montážne podmienky stanovené výrobcom grafitového EPS.

V prípade minerálnej vlny s kolmým vláknom (lamely) nanášajte lepiacu hmotu vždy celoplošne ! Pri strojovom spracovaní lepidlo nanášajte hadovite na podkladovú plochu so vzdialenosťou cca 200 mm. Na takto nanesené lepidlo lepte tepelnoizolačné dosky. Doba aktívnej lepidlivosti je cca 20 minút, preto nanášajte hmotu iba na takú plochu, ktorú počas tejto doby s určitosťou obložíte.

EMPORIO LEPIDLO BETA

LB Cemix, s.r.o.

Vytváranie armovacej základnej vrstvy: Na povrch izolačných dosiek sa nanese stierkovacia hmota v predpísanej hrúbke, do zarovnanej vrstvy sa vtlačí armovacia sieťovina, prekryje sa a vyrovná ďalšou vrstvou hmoty. Celková hrúbka výstužnej vrstvy je min. 3 mm. Výstužná sieťovina musí byť uložená v 1/2 až 1/3 hrúbky výstužnej vrstvy od vonkajšieho povrchu a prekrytá minimálne 1 mm vrstvou. Po konečnom vyrovnaní výstužnej vrstvy nesmie byť armovacia sieťovina obnažená (ani po prebrúsení prípadných nerovností). Takto pripravený podklad (po zodpovedajúcej dobe zretia) je pripravený na naniesenie vrchnej omietky.

UPOZORNENIE:

- Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.
- Stierkovanie nerealizovať za priameho slnečného žiarenia a za dažďa (pred dažďom je potrebné chrániť min. 24 hodín).
- Zmes je možné spracovávať iba pri teplote vzduchu a podkladu nad + 5° C! Pri očakávaných mrazoch nepoužívať!
- Na rozmiešanie zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008:2002.
- Pre realizáciu vonkajších tepelno-izolačných kompozitných systémov (ETICS) platí STN 73 2901.
- Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte vytvrdnúť - možno likvidovať ako stavebný odpad, kontaminované obaly likvidovať ako nebezpečný odpad (viď bezpečnostný list).
- Iba celkom vyprázdnené a čisté obaly môžu byť vydané k využitiu recyklácii.

SKLADOVANIE: Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch – chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu vyznačeného na obale.

EXPEDÍCIA: Suchá zmes sa dodáva v papierových vreciach po 20 kg na paletách krytých fóliou.

KVALITA: Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách.

SLUŽBY: Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servisná a poradenská činnosť.

DISTRIBÚTOR : ASAS, a.s., K cintorínu 698/49A, 010 04 Žilina

PLATNOSŤ: od 01.10.2025

Nakoľko použitie a spracovanie výrobku nepodlieha nášmu priamemu vplyvu, nezodpovedáme za škody spôsobené jeho chybným použitím. Vyhradujeme si právo vykonávať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním sa ruší platnosť všetkých predchádzajúcich vydaní.